



ESPECIFICACIONES DEL VAPORIZADOR ZIMMER

Capacidad Nominal del Vaporizador (Propano)	a		a	
	220 Volts		110 Volts	
kg/hora	38		29	
lbs/hora	84		64	
Millones kcal/hora	0,442		0,346	
Millones BTU/hora	1,83		1,375	
US Galones/hora	20		15	
Area de clasificación	EEx d IIA T3, II 1 G Class I División 1 Grupo D T3C			
Información Eléctrica	Voltaje	Fase	Watts* (Max)	Amps*
100 - 240 Voltios Frecuencia: 50 - 60 Hz	120	1	3270	27,3
	208	1	4510	21,7
	220	1	4680	21,3
	240	1	4680	19,5
Intercambiador de calor				
Area de Superficie	Cm ²	1,200		
	Pulg ²	186		
Presión de Diseño	Bar	17,24		
	Psig	250		
Presión de Prueba	Bar	86,2		
	Psig	1250		
Válvula de Relevo de presión de vapor	Bar	17,24		
	Psig	250		
Dimensiones totales	Longitud 31.14" (791 ^{mm}) Altura 10.24" (260.1 ^{mm}) Ancho 6.40" (162.7 ^{mm})			
Peso para Embarque	lbs	66		
	Kg	30		
Dimensiones para Embarque	Pulgadas	35 Longitud x 15 Ancho x 12 Altura		
	Cms.	88 Longitud x 38.1 x 30.48 Altura		
Diseño Estándar	NFPA 58		EN 50014	
	NFPA 70		EN 50018	
	UL 823		IEC 60079-0	
	UL 50		IEC 60079-A	
	UL 1203		94/9 EC ATEX Directive	
	NEMA 250			
	CSA 22.22 No. 30-M1989			
	ASME Sec. VIII Div. 1		97/23/EC Presión de Equipo	
Accesorios Opcionales	Kit de montaje – parte No. 80885			
	Kit de Válvula – parte No. 80892			
	Regulador – parte No. 80890			
Aprobaciones	CE, UL, CUL, DEMKO, PED(DNV)			

*Energía pico, el vaporizador se ajustará a la carga de gas LP

CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR LOCAL PARA MAYOR INFORMACION DEL VAPORIZADOR ZIMMER



1140 NW 46 Street
Seattle, Washington 98107
TEL: 206-789-5410 FAX: 206-789-5414

www.algas-sdi.com

patent pending

ECLIPSE

Form:ZSP0403



ZIMMERTM
La Fuerza de Innovación



ZIMMER

La Fuerza de Innovación



El vaporizador ZIMMER es utilizado para muchas aplicaciones en el campo de pequeñas industrias y comercios. Muchos usuarios del gas LP de restaurantes así como de la construcción pueden gozar de los beneficios de este revolucionario vaporizador.

MÁS ENERGÍA. MENOS PROBLEMAS

La experiencia de 70 años de la empresa líder "ALGAS-SDI". junto con su más avanzada tecnología en el campo de vaporizadores para gas LP, ha conducido a la invención del vaporizador LP ZIMMER, sencillo de operar, confiable y económico.

SENCILLO

No necesita ser un genio para instalar y operar el vaporizador más avanzado del mundo. La regulación propia de calor se encarga de él mismo.

- Sin INTERRUPTORES, termostatos, flotadores, RELEVADORES o ningún otro control eléctrico
- Opera a 110 or 220 Volts.
- Pequeño, ligero y fácil de instalar en la pared.
- A prueba de explosión.

CONFIABLE

El vaporizador ZIMMER fue diseñado para que sea instalado fácilmente y operarlo con toda confianza y sin riesgos. Bajo rigurosa investigación y desarrollo, el vaporizador ZIMMER tiene muy pocas partes por lo cual requiere un mínimo mantenimiento. No hay agua que permita la corrosión. Además, no hay cajas remotas o sistemas de monitoreo.

- Mínimo mantenimiento.
- No hay agua que monitorear, no hay corrosión.
- Basado en rigurosas investigaciones y desarrollo.

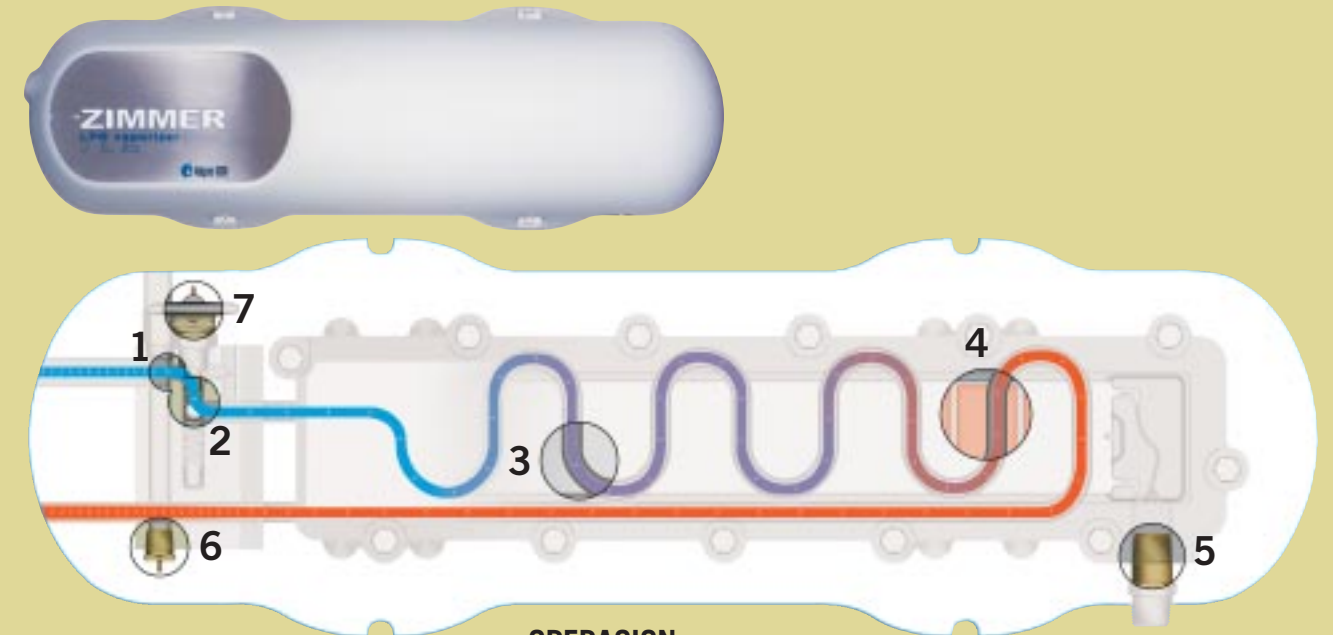
ECONOMICO

Ya no tiene que tomar ninguna decisión entre alta calidad y bajo precio. Con el vaporizador ZIMMER usted tiene las dos opciones. Usando el vaporizador ZIMMER le permite obtener más vaporización de gas l.p., cuando la vaporización natural de sus tanques sea limitada.

- Alta calidad y bajo precio.
- Aprovecha la capacidad total de gas líquido de sus tanques estacionarios.
- Proporciona soluciones para el éxito de su negocio.

DISPONIBILIDAD

El vaporizador ZIMMER la proporciona más de lo que usted necesita, sencillez, seguridad, confianza, y economía.



OPERACION

Paso 1.

El gas LP en estado líquido entra por la válvula del manifold, la cual consta de filtro que evita la entrada de impurezas.

Paso 2.

El líquido fluye a través de la válvula de entrada, la cual está construida con asientos y bola de metal-metal. La posición libre de la bola provee una duración más larga de vida, mientras que el asiento invertido previene la acumulación de impurezas en la válvula de entrada.

Paso 3.

Conforme el líquido pasa a través de los tubos, la energía es transferida causando que el líquido hierva, ya que los tubos de acero que pasan a través de las resistencias eléctricas absorben el calor de éstos. Asegurando la vaporización del gas líquido.

Paso 4.

La energía del calor de las resistencias eléctricas se auto-regula sin la necesidad de interruptores, sensores de temperatura u otros controladores. Los calentadores no se pueden sobre calentar por la naturaleza de su diseño.

Paso 5.

La energía es abastecida a los calentadores en un rango de voltaje AC, a través de resistencias eléctricas selladas a prueba de explosión.

Paso 6.

Como el vapor existe en la unidad, éste calienta o enfría el bulbo de la temperatura y provee la retroalimentación de la válvula de entrada.

Paso 7.

La válvula de control recibe y se retroalimenta del bulbo de la temperatura y en combinación con la retroalimentación de presión para asegurar el calentamiento del vaporizador. La válvula modula la entrada del líquido y controla el proceso de flujo.

Nunca antes se habla visto un vaporizador en la industria como el ZIMMER. Los ingenieros que inventaron el ZIMMER crearon un producto que permite y mejora los métodos de extraer energía de los tanques. Vea el ZIMMER y se dará cuenta de algo radicalmente diferente.

OPCIONES / ACCESORIOS

- Kit de montaje en la pared
- Kit de regulador
- Kit de válvula